

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (1)

a NAH-2-0252/2017 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

1) Az akkreditált szervezet neve és címe:

MATERIALTESZT Kft.
kalibráló laboratórium
 2151 Fót, Kosztolányi Dezső utca 71.

2) Akkreditálási szabvány:

MSZ EN ISO/IEC 17025:2005

3) Az akkreditált státusz érvényessége:

Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2017. szeptember 21.**

Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2022. szeptember 21.**

4) Az akkreditált terület:

I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi kalibrálási szolgáltatások:

Sor-szám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség	A kalibrálási eljárás azonosítója	Megjegyzés
Keménység					
1.	Brinell keménységmérők	105...334 HBW	1...5 HBW	KE-01/2017	
2.	Vickers keménységmérők	241...823 HV	3...17 HV	KE-02/2017	
3.	Rockwell keménységmérők	29,6...63,4 HRC 58,8...89,5 HRB 73,0...82,1 HRA 77,7...90,5 HR15N	0,3...0,5 HRC 1,1...2,0 HRB 0,6 HRA 0,4 HR15N	KE-03/2017	
4.	Brinell keménység összehasonlító lapok	153,2...29420 N /585 HBW	6,5...9 HBW	KE-16/2017	
5.	Vickers keménység összehasonlító lapok	0,98...980,7 N /850 HV	5,5...13 HV	KE-17/2017	
6.	Rockwell keménység összehasonlító lapok	20...91 HRN 20...88 HRA 30...100 HRB 20...70 HRC	0,8...1,0 HR	KE-18/2017	
7.	Shore keménységmérők	0...100 Shore	0,5...2,5 Shore A 0,5...3,0 Shore D	KE-19/2017	
8.	Hordozható keménységmérők	30...500 HBW 30...100 HRB 20...70 HRC 35...1000 HV	1...2,5 HBW 1,1...2,0 HRB 0,3...0,5 HRC 3...17 HV	KE-26/2017	

Sor-szám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség	A kalibrálási eljárás azonosítója	Megjegyzés
Erő és nyomaték					
1.	Húzó-nyomó gépek erőmérő rendszere	Húzásra: 0,1 N...600 kN Nyomásra: 0...3,0 MN	0,2...0,3% 0,1...0,5%	KE-04/2017	
2.	Ingás ütőművek	0...300 Joule	0,5...0,9%	KE-05/2017	
3.	Nyomatékkulcsok és Csavarhúzók	0,1...1500 Nm	0,6...1%	KE-06/2017	
4.	Nyomaték ellenőrzők Nyomaték szenzorok	0,2...1500 Nm 0,2...60 Nm	0,36...0,58% 0,037...0,082 Nm erőkarral	KE-10/2017	
5.	Csavarbehajtó gépek	0,4...500 Nm	0,02...5 Nm	KE-20/2017	
6.	Kézi erőmérők és erőmérő cellák	0,05 N...100 kN	0,07%...0,10%	KE-21/2017	
Tömeg					
1.	Nem automatikus működésű mérlegek	50 mg...5 kg 1 g...30 kg 10 kg ... 600 kg	0,1 mg...15 mg 15 mg...0,4 g 0,1 g...400 g	KE-11/2017	100000<Max/d<300000 10000<Max/d<100000 1000<Max/d<10000
Hosszúság					
1.	Tolómérők	0...1500 mm	11...35 µm	KE-07/2017	
2.	Mikrométerek	0 ... 325 mm	3,6...10,3 µm	KE-08/2017	
3.	Mérőórák Mérőóra kalibrátor	0 ... 50 mm 0...50 mm/0,5 µm	0,69...0,98 µm 0,6...1,33 µm	KE-09/2017	
4.	Gyűrűs idomszerek	2...350 mm	1,34...1,80 µm	KE-12/2017	
5.	Dugós idomszerek	0,1...350 mm	0,59...1,74 µm	KE-13/2017	
6.	Beállító pálcák	0,1...350 mm	0,6...1,52 µm	KE-14/2017	
7.	Mérőhasábok	0,5...100 mm	0,16...0,32 µm	KE-15/2017	
8.	Magasságmérők	0...1000 mm	14,4... 58,5 µm	KE-25/2017	
9.	Mozgószeres szögmérők	0...360°	7'	KE-24/2017	

Sor-szám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség	A kalibrálási eljárás azonosítója	Megjegyzés
10.	Libellák és dőlésmérők	0...90°	0,6'	KE-24/2017	
11.	Behatóló testek geometriája	1...10 mm 120° 136° 0,001...30 mm	0,002 mm 0,1° 0,1° 0,002 mm	KE-23/2017	
Idő és frekvencia					
1.	Analóg és digitális kijelzésű órák Stopperórák	0...24 h	0,037 s/24h	KE-28/2017	

II. Az akkreditált területhez tartozó helyszíni kalibrálási szolgáltatások:

Sor-szám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség	A kalibrálási eljárás azonosítója	Megjegyzés
Keménység					
1.	Brinell keménységmérők	105...334 HBW	1...5 HBW	KE-01/2017	
2.	Vickers keménységmérők	241...823 HV	3...17 HV	KE-02/2017	
3.	Rockwell keménységmérők	29,6...63,4 HRC 58,8...89,5 HRB 73,0...82,1 HRA 77,7...90,5 HR15N	0,3...0,5 HRC 1,1...2,0 HRB 0,6 HRA 0,4 HR15N	KE-03/2017	
4.	Hordozható keménységmérők	30...500 HBW 30...100 HRB 20...70 HRC 35...1000 HV	1...2,5 HBW 1,1...2,0 HRB 0,3...0,5 HRC 3...17 HV	KE-26/2017	
Erő és nyomaték					
1.	Húzó-nyomó gépek erőmérő rendszere	Húzásra: 0,1N...600 kN Nyomásra: 0...3,0 MN	0,2...0,3% 0,1...0,5%	KE-04/2017	
2.	Ingás ütőművek	0...300 Joule	0,5...0,9%	KE-05/2017	
3.	Nyomatékkulcsok és Csavarhúzó	0,1...1500 Nm	0,6...1%	KE-06/2017	
4.	Nyomaték ellenőrzők Nyomaték szenzorok	0,2...1500 Nm 0,2...60 Nm	0,36...0,58% 0,037...0,082 Nm erőkarral	KE-10/2017	
5.	Csavarbehajtó gépek	0,4...500 Nm	0,02...5 Nm	KE-20/2017	

Sor-szám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség	A kalibrálási eljárás azonosítója	Megjegyzés
6.	Kézi erőmérők és erőmérő cellák	0,05 N...100 kN	0,07%...0,10%	KE-21/2017	
7.	Törőgépek erőmérő rendszere nyomásra, Sebességmérés, síklapúság mérés	100...3000 kN 1...100 kN/s 0,01...1 mm	0,35% 0,4 kN/s 0,004 mm	KE- 27/2017	
Tömeg					
1.	Nem automatikus működésű mérlegek	50 mg ... 5 kg 1 g ... 30 kg 10 kg ... 600 kg	0,1 mg...15 mg 15 mg...0,4 g 0,1 g ... 400 g	KE-11/2017	100000<Max/d<300000 10000<Max/d<100000 1000<Max/d<10000
Hosszúság					
1.	Tolómérők	0...1500 mm	11... 35 µm	KE-07/2017	
2.	Mikrométerek	0...325 mm	3,6...10,3 µm	KE-08/2017	
3.	Mérőórák	0 ... 50 mm	0,69...0,98 µm	KE-09/2017	
	Mérőóra kalibrátor	0...50 mm/0,5 µm	0,6...1,33 µm		
4.	Magasságmérők	0...1000 mm	14,4... 58,5 µm	KE-25/2017	
5.	Mozgószáras szögmérők	0...360°	7'	KE-24/2017	
6.	Libellák és dőlésmérők	0 ... 90°	0,6'	KE-24/2017	
7.	Mikroszkópok, projektorok	0...400 mm üvegskála	11,68 µm	KE-22/2017	
Idő és frekvencia					
1.	Analóg és digitális kijelzésű órák Stopperórák	0...24 h	0,037 s/24h	KE-28/2017	

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/kategoriak)

- VÉGE -