RÉSZLETEZŐ OKIRAT (3)

a NAH-2-0252/2022 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

1) Az akkreditált szervezet neve és címe:
MATERIALTESZT Kft.
kalibráló laboratórium
2151 Fót, Kosztolányi Dezső utca 71.

2) Akkreditálási szabvány:
MSZ EN ISO/IEC 17025:2018

3) Akkreditálási kategória:
kalibrálólaboratórium

4) Az akkreditált státusz érvényessége:
Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2022. szeptember 22.**
Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2027. szeptember 22.**

5) Az akkreditált terület:

I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi kalibrálási szolgáltatások [1, 2]:

Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség *(k=2)*	A kalibrálási eljárás azonosítója
Keménység (KMG-1)[2]			
Brinell keménység összehasonlító lapok	153,2-29420 N /585 HBW	2,3 HBW	KE-16/2022
Vickers keménység összehasonlító lapok	0,98-980,7 N /850 HV	2,7 HV	KE-17/2022
Rockwell keménység összehasonlító lapok	20-91 HRN 20-88 HRA 30-100 HRB 20-70 HRC	0,2 HR	KE-18/2022
Shore keménységmérők	0-100 Shore	0,5-2,5 Shore A 0,5-3,0 Shore D	KE-19/2022
Hordozható keménységmérők	30-500 HBW 30-100 HRB 20-70 HRC 35-1000 HV	1 % HBW 0,33 % HR 0,51 % HV	KE-26/2022
Behatoló testek	Ø 1 ÷Ø 10 mm 120 fok 136 fok	0,0026 mm 0,1 fok 0,1 fok	KE-23/2022

Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség *(k=2)*	A kalibrálási eljárás azonosítója
Nyomaték (TOR-1) [2]			
Nyomatékkulcsok és csavarhúzók	0,02-1500 Nm	0,69-0,94%	KE-06/2022
Nyomaték ellenőrzők Nyomaték szenzorok	0,2-1500 Nm	0,05-0,42%	KE-10/2022
Csavarbehajtó gépek	0,4-500 Nm	0,02-5 Nm	KE-20/2022
Erő (ERŐ-1)			
Kézi erőmérők és erőmérő cellák	0,05N-250 kN	0,03%-0,07%	KE-21/2022
Tömeg / mérleg (TÖM-1)			
Nem automatikus működésű mérlegek	50 mg – 5 kg 1 g – 30 kg 10 kg - 600 kg	0,1 mg – 15 mg 15 mg – 0,4 g 0,1 g – 400 g	KE-11/2022
Tömeg / súly (TÖM-2)			
Súlyok (erő, tömeg egységben)	0-6200 g / 0-60,80 N 0-30000 g / 0-294,199 N	0,026-0,172 g / 0,0003-0,0022 N 0,28-0,784 g / 0,003-0,0103 N	KE-30/2022
Hosszúság általános (HOS-1) [2]			
Tolómérők	0 – 1500 mm	10-41 µm	KE-07/2022
Mikrométerek	0 – 325 mm	3,6-10,3 µm	KE-08/2022
Mérőórák Mérőóra kalibrátor	0 - 50 mm 0-50 mm/0,5 µm	0,69-0,98 µm 0,6 – 1,33 µm	KE-09/2022
Gyűrűs idomszerek	2 – 350 mm	1,34 – 1,80 µm	KE-12/2022
Dugós idomszerek	0,1 – 350 mm	0,59 – 1,74 µm	KE-13/2022
Mérőhasábok	0,5 – 100 mm	0,16 – 0,32 µm	KE-15/2022
Magasságmérők	0-1000 mm	14,4-58,5 µm	KE-25/2022
Mozgószáras szögmérők	0 – 360 °	6,1′	KE-24/2022

Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség *(k=2)*	A kalibrálási eljárás azonosítója
Libellák és dőlésmérők	0-90°	0,3´	KE-24/2022
Behatoló testek geometriája	1-10 mm 120 ° 136° 0,001-30 mm	0,002 mm 0,1° 0,1° 0,002 mm	KE-23/2022

II. Az akkreditált területhez tartozó külső helyszínen végzett kalibrálási szolgáltatások [1, 2]:

Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség *(k=2)*	A kalibrálási eljárás azonosítója
Keménység (KMG-1)			
Brinell keménységmérők	105-334 HBW	1-5 HBW	KE-01/2022
Vickers keménységmérők	241-823 HV	3-17 HV	KE-02/2022
Rockwell keménységmérők	29,6-63,4 HRC 58,8-89,5 HRB 73,0-82,1 HRA 77,7-90,5 HR15N	0,3-0,5 HRC 1,1-2,0 HRB 0,6 HRA 0,4 HR15N	KE-03/2022
Hordozható keménységmérők	30-500 HBW 30-100 HRB 20-70 HRC 35-1000 HV	1 % HBW 0,33 % HR 0,51 % HV	KE-26/2022
Nyomaték (TOR-1)			
Húzó-nyomó gépek erőmérő rendszere	Húzásra: 0,1N-600 kN Nyomásra: 0-3,0 MN	0,1-0,3% 0,1-0,3%	KE-04/2022
Ingás ütőművek	0-300 Joule	0,5-0,9%	KE-05/2022
Nyomatékkulcsok és csavarhúzók	0,1-1500 Nm	0,69-0,94%	KE-06/2022
Nyomaték ellenőrzők Nyomaték szenzorok	0,2-1500 Nm	0,05-0,42%	KE-10/2022
Csavarbehajtó gépek	0,4-500 Nm	0,02-5 Nm	KE-20/2022
Erő (ERŐ-1)			
Kézi erőmérők és erőmérő cellák	0,05N-100 kN	0,03%-0,07%	KE-21/2022

Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség (*k*=2)	A kalibrálási eljárás azonosítója
Törőgépek erőmérő rendszere nyomásra, Sebességmérés, síklapúság mérés	100 – 3000 kN 1 – 100 kN/s 0,01 – 1 mm	0,35% 0,4 kN/s 0,004 mm	KE- 27/2022
Tömeg / mérleg (TÖM-1)			
Nem automatikus működésű mérlegek	50 mg - 5 kg 1 g - 30 kg 10 kg - 600 kg	0,1 mg – 15 mg 15 mg – 0,4 g 0,1 g - 400 g	KE-11/2022
Tömeg / súly (TÖM-2)			
Súlyok (erő, tömeg egységben)	0-6200 g / 0-60,80 N 0-30000 g / 0-294,199 N	0,026-0,172 g / 0,0003-0,0022 N 0,28-0,784 g / 0,003-0,0103 N	KE-30/2022
Hosszúság általános (HOS-1) [2]			
Tolómérők	0 – 1500 mm	10-41 µm	KE-07/2022
Mikrométerek	0 – 325 mm	3,6-10,3 µm	KE-08/2022
Mérőórák Mérőóra kalibrátor	0 – 50 mm 0-50 mm /0,5 µm	0,69-0,98 µm 0,6-1,33 µm	KE-09/2022
Magasságmérők	0-1000 mm	14,4-58,5 µm	KE-25/2022
Mikroszkópok, projektorok	0-400 mm üvegskála	4-12 µm	KE-22/2022
Finomnyúlás mérő	0-25 mm	0,004%	KE-29/2022
Elmozdulás mérő	0-100 mm	0,006%	KE-29/2022

[1] A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2023. november 2-án kiadott határozatával elrendelt kijavítása.
[2] A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2025. március 27-én kiadott határozatával elrendelt akkreditált státusz területének szűkítése.

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/hu/kategoriak).

Kelt Budapesten, az elektronikus tanúsítvány szerint

- VÉGE –

Rippel Endre László
elnökhelyettes
elektronikusan aláírva